

Cyberbond Europe GmbH
Werner-von-Siemens-Str. 2
D – 31515 Wunstorf
Germany
Tel.: + 49 / 5031 / 95 66 – 0
FAX.: + 49 / 5031 / 95 66 – 26
E-mail: info@cyberbond.de
www.cyberbond.eu
Status: 01.07.2010

TDS - Technical Data Sheet / Technisches Datenblatt

Cyberbond U 306

Profile:

Glass to metal in medical applications, ISO 10993-5 approved

Kurzbeschreibung:

Glas / Metallverklebungen im medizinischen Bereich, ISO 10993-5 freigegeben

Physical Properties / Physikalische Eigenschaften

Monomer Form (fluid) / Monomere Form (flüssig)

▪ Monomer Base / Basis Monomer:		mod. Acrylat
▪ Viscosity at 20 °C in / Viskosität bei 20 °C in	mPa.s:	15000 – 25000 tx
▪ Density at 20 °C in / Dichte bei 20 °C in	g/cm ³ :	1,05
▪ Temperature range / Temperaturbereich	°C	-55 / +120
▪ Fluorescent / Fluoreszenz		no / nein
▪ Shelf life at 20° c in unopened containers in Lagerstabilität bei 20° c in ungeöffneten Gebinden in	months/ Monaten:	12

Curing time at ... / Aushärtezeiten bei ...

▪ optimal wavelength / optimale Wellenlänge	nm:	320 - 420
▪ UV-A 50mW/cm ² LED Cyberlite 4 / UV-A 50mW/cm ² LED Cyberlite 4	sec:	< 4

Polymer form (solid) / Polymere Form (ausgehärtet)

Tensile strength Glass / Glass Zugfestigkeit an Glas / Glas	N/mm ² :	>10
▪ Shore Hardness / Shore-Härte	A	91
	D	75
▪ Appearance after curing / Aussehen nach Aushärtung:		clear / klar
▪ Tack-free surface / oberflächentrocken		yes / ja

= Material failure / Materialbruch n.r. = not recommended / nicht empfehlenswert

The data mentioned in this TDS, particularly the recommendations for application and use of products are based on our recent knowledge and experience. Due to the fact of having so many different materials involved and conditions of applications which are out of our influence, we strongly recommend to do sufficient tests in order to guarantee that Cyberbond products are suitable for the intended process and applications. Except for wilful acts any liability based on such recommendations or any verbal advice is hereby expressly excluded.

Die in diesem TDS enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Cyberbond Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.